

TOYOTA

TOYOTA MATERIAL HANDLING MERCOSUR



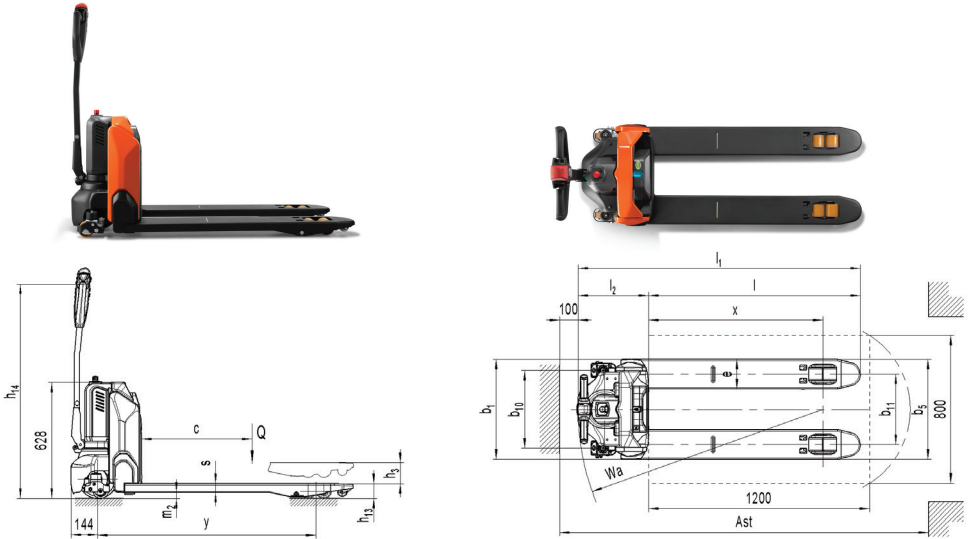
BT tyro

Transpaleta eléctrica

La LHE 150 es el modelo de entrada perfecto para aplicaciones ligeras con transpaletas eléctricas. Con capacidad de carga de 1,500 kg y equipada con batería de litio para una mayor eficiencia energética.

Combina las características de una transpaleta eléctrica con la flexibilidad de una transpaleta manual.

Plano de dimensiones



Características



Ficha técnica

Especificación para transpaletas de baja altura con conductor a pie				
Identificación	1.2	Modelo	LHE150	
	1.3	Impulsor	Eléctrico	
	1.4	Tipo de operador	Conductor a pie	
	1.5	Capacidad de carga / carga nominal	Q (t)	1,5
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas	x(mm)	947
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1185
Peso	2.1	Peso de trabajo incluyendo la batería	kg	123 126
	2.2	Carga en eje, con carga delantero/trasero	kg	623 / 1000 626 / 1000
	2.3	Carga en eje, sin carga delantero/trasero	kg	96 / 27 99 / 27
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla	Poliuretano (PU)	
	3.2	Tamaño de rueda de tracción	Ø	Ø 210x70
	3.3	Tamaño de rueda de horquilla	Ø	Ø 80x93 (Boggie Ø 80x70)
	3.4	Ruedas adicionales (estabilizadoras)	Ø	Ø 80x30
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)	1x +2/ 2 (1x +2/ 4)	
	3.6	Ancho de vía delantera	b10 (mm)	420
	3.7	Ancho de vía trasera	b11 (mm)	380 525
Dimensiones	4.4	Elevación	h3 (mm)	115
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento, mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1160
	4.15	Altura, horquilla bajada	h13 (mm)	80
	4.19	Largo total	l1 (mm)	1530
	4.20	Largo al frente de las horquillas	l2 (mm)	380
	4.21	Ancho total	b1 (mm)	540 685
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150
	4.25	Ancho total de las horquillas	b5 (mm)	540 685
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m2 (mm)	33
	4.34	Ancho de pasillo para palets 800x1200 longitudinal	Ast (mm)	2000
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1330	
Desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4,6 / 4,8
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	m/s	0,020 / 0,025
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	0,05 / 0,04
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga	%	4 / 16
	5.10	Freno de servicio	Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de tracción S2 60min	kW	0,65
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 10%	kW	0,50
	6.3	Batería de acuerdo con DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, no	No	
	6.4	Tensión de batería / capacidad nominal K5	V/Ah	24 / 36
	6.5	Peso de la batería	kg	4,6
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI	KWh/h	0,22
Otros	8.1	Tipo de control de conducción	DC - Control de velocidad	
	8.4	Nivel de sonido p/oído del conductor (norma EN 12 053)	dB (A)	69

Especificaciones del producto

El diseño compacto de la LHE150 es perfecto para aplicaciones ligeras en espacios reducidos, como comercios minoristas, tiendas, almacenes y fábricas.

La LHE150 es ergonómica y ofrece una excelente maniobrabilidad en espacios reducidos ya que se puede operar con el timón en posición vertical.

Está equipada con batería de litio de larga duración y libre mantenimiento con carga rápida y fácil que garantiza alta disponibilidad y flexibilidad.



Especificación	BT Tyro
Peso de trabajo con batería incluida	126 kg
Capacidad de carga	1500 kg
Altura, horquillas bajadas	80 mm
Largo total	1530 mm
Ancho total	540/685 mm
Radio de giro	1330 mm
Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	4.6/4.8 km/h
Motor de tracción S2.60min	0.65 kW
Peso de la batería	4.6 kg
Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053	<70 dB(A)



Batería de Litio para mayor productividad



Control de acceso con código PIN



Compacta y fácil de manejar, sin esfuerzo



Diseño ergonómico para espacios reducidos

